

8601GV

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In METALLO DURO INTEGRALE.

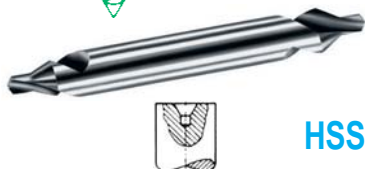
Per forare metalli e acciai di elevata durezza. Tagliente destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31	40	40	45	50	56
<b>8601GV</b>	<b>Cad.</b>	<b>41,20</b>	<b>47,60</b>	<b>54,20</b>	<b>60,60</b>	<b>76,50</b>	<b>90,10</b>

**PUNTE DA CENTRO LUNGHE** (long centre drills)

8602G

HARTNER



HSS

Orig. Hartner - Art. 83110

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°. Lunghezza totale mm 120.

Ø punta.....	mm	1	1,6	2	2,5	3,15
Ø corpo.....	mm	4	5	6	8	10
<b>8602G</b>	<b>Cad.</b>	<b>34,50</b>	<b>33,70</b>	<b>31,70</b>	<b>37,90</b>	<b>72,90</b>

**PUNTE DA CENTRO RINFORZATE** (reinforced centre drills)

8603G

HARTNER



HSS

Orig. Hartner - Art. 83200

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Con smusso di protezione.

Conicità svasatori 60°/120°.

Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14	18	20
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67	75	80
<b>8603G</b>	<b>Cad.</b>	<b>22,10</b>	<b>24,30</b>	<b>29,60</b>	<b>43,40</b>	<b>55,10</b>	<b>68,80</b>	<b>112,00</b>

**PUNTE DA CENTRO** (centre drills)

8606G

HARTNER



HSS

Orig. Hartner - Art. 83000

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Per creare svassi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56	63	71
<b>8606G</b>	<b>Cad.</b>	<b>13,80</b>	<b>16,30</b>	<b>12,90</b>	<b>13,10</b>	<b>15,50</b>	<b>21,10</b>	<b>28,90</b>	<b>44,10</b>	<b>65,40</b>

**PUNTE DA CENTRO CON PIANO** (centre drills with flatted body)

8608G

HARTNER



HSS

Orig. Hartner - Art. 83600

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	35,5	40	45	50	56	63	71
<b>8608G</b>	<b>Cad.</b>	<b>24,20</b>	<b>20,20</b>	<b>22,20</b>	<b>26,90</b>	<b>37,90</b>	<b>63,90</b>	<b>108,00</b>

8609G

HARTNER



HSS

Orig. Hartner - Art. 83700

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Con smusso di protezione. Conicità svasatori 60°/120°.

Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67
<b>8609G</b>	<b>Cad.</b>	<b>29,60</b>	<b>33,70</b>	<b>40,60</b>	<b>58,50</b>	<b>68,80</b>

8610G

HARTNER



HSS

Orig. Hartner - Art. 83500

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°.

Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro.

Per creare svassi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3
Ø corpo.....	mm	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	35,5	40	45	50	56	63	71
<b>8610G</b>	<b>Cad.</b>	<b>19,40</b>	<b>19,20</b>	<b>20,90</b>	<b>26,90</b>	<b>37,90</b>	<b>55,80</b>	<b>97,80</b>